| TEHNOLOGIJA IZRADE LJUŠTENOG FURNIRA | Zadatak | 7 |
| --- | --- | --- |
| List | 1 |

Napravititabelarnipreglediskorišćenjasirovine po fazamarada I operacijama. Takođe, izračunatipotrebanbrojmašina za kraćenjetrupaca, kao I proizvodnostmašine za okoravanje.

1. Stovarišteoblovine

2. Hidrotermičkapriprema

3. Mehaničkapriprema - kraćenje

- okoravanje

4. Centriranjetrupaca

5. Ljuštenje

6. Lagerovanjefurnirskogplatna

7. Mokremakaze za platno

8. Mokremakaze za korisnekrpe

9. Sušenje

10. Suvemakaze

11. Obradasljubnica

12. Sortiranjeislaganje

13. Spajanjefurnira u formate

14. Nanošenjelepka – kuhinjalepka

15. Presovanjeploča

16. Kondicioniranje

17. Formatizovanje

18. Popravka I krpljenje

19. Egaliziranje

20. Klasiranjeiobeležavanje

21. Magacioniranje

| TEHNOLOGIJA IZRADE LJUŠTENOG FURNIRA | Zadatak | 7 |
| --- | --- | --- |
| List | 2 |

* **Osnovniparametri:**

**-** godišnjakoličinaoblovine

- brojradnih dana godišnje dana

- brojsmena

**- količinaoblovinekoja se preradizavremejednesmene**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Fazarada - operacije | Otpada | | | Ostaje | | |
| Po smeni | | Godišnje | Po smeni | | Godišnje |
| % | m3 | m3 | % | m3 | m3 |
| Mehaničkapriprema | 3.36 | 1.182 | 614.651 | 96.64 | 33.997 | 17678.548 |
| Ljuštenje | 17.56 | 6.177 | 3212.286 | 79.08 | 27.820 | 14466.263 |
| Mokremakaze | 8.73 | 3.071 | 1596.996 | 70.35 | 24.749 | 12869.266 |
| Usušenje | 6.53 | 2.297 | 1194.546 | 63.82 | 22.451 | 11674.720 |
| Suvemakaze | 1.1 | 0.387 | 201.225 | 62.72 | 22.064 | 11473.495 |
| Obradasljubnica | 5.86 | 2.061 | 1071.981 | 56.86 | 20.003 | 10401.513 |
| Upresovanje | 2.7 | 0.950 | 493.916 | 54.16 | 19.053 | 9907.597 |
| Formatizovanje | 5.5 | 1.935 | 1006.126 | 48.66 | 17.118 | 8901.471 |
| Brušenje | 3.38 | 1.189 | 618.310 | 45.28 | 15.929 | 8283.161 |
| Ostalitehnološkigubici | 4.45 | 1.565 | 814.047 | 40.83 | 14.364 | 7469.113 |
| Suma | 59.17 | 20.815 | 10826.086 | 40.83 | 14.364 | 7469.133 |

| TEHNOLOGIJA IZRADE LJUŠTENOG FURNIRA | Zadatak | 7 |
| --- | --- | --- |
| List | 3 |

**1. Brojtrupacanamenjen za ljuštenje**

- godišnja količina oblovine

- broj radnih dana

- broj smena

- zapremina jednog trupca

**2. Potrebanbrojtrupaca za kraćenje**

- broj trupaca namenjen za kraćenje

- proizvodnost mašine za kraćenje trupaca

- radno vreme smene

- koeficijent iskorišćenja radnog vremena 0

- vreme prerade jednog trupca

| TEHNOLOGIJA IZRADE LJUŠTENOG FURNIRA | Zadatak | 7 |
| --- | --- | --- |
| List | 4 |

**2.1. Vremenskazauzetostmašine**

- potreban broj trupaca za kraćenje

- radno vreme smene

**3. Brojtrupaca posmeni**

- prosečan broj trupčića iz jednog trupca

- broj trupaca namenjen za ljuštenje

**4. Proizvodnostmašine za okoravanjesarotirajućimglavama**

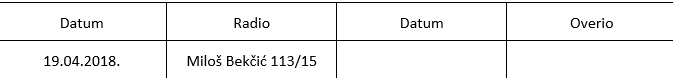
- srednja ponderivana vrednost dužine trupčića –

- pomer trupčića

- koeficijent iskorišćenja radnog vremena

- koeficijent zapunjenosti mašine

- zapremina trupčića



Žarko Ćurčić

26.03.2020